

会社概要

02

会社概要



社会に必要とされ、信頼される企業になるべく、絶え間ない技術向上と誠意にあふれた会社であり続ける

当社は創立以来、ずっとステンレスと共に歩み続けてまいりました。

私たちは、ただ材料を販売する、ただ加工を行うという会社ではありません。私たちは、 まずお客様のニーズを正しく理解することを基本とし、その上で実際の利用シーンを常に 想定しながら素材選定や加工方法を吟味しています。お客様のより大きなご満足のために、 皆で知恵と力を合わせものづくりを成長させています。

今後も、この思いを絶やすことなく、そしてより信頼頂ける企業となるべく社員一丸となっ て邁進する所存でございますので、より一層のお引き立てとご愛好を賜りますようお願い 申し上げます。



代表取締役社長 杉田 章-

商号	日章アステック株式会社 NISSHO ASTEC CO., LTD.
資本金	¥30,000,000
設立	1972年(昭和47年)12月1日 ※1967年(昭和42年) 創業
本社	〒562-0035 大阪府箕面市船場東1丁目8番16号 TEL: 072-730-8581(代表) FAX: 072-730-8561(代表)
事業内容	工業用ステンレス製品の販売、加工、表面処理、配管工事
特許取得数	4件 ※海外出願を除く
商標登録数	9件 ※会社ロゴ関係、海外出願を除く
取引銀行	三菱UFJ銀行・商工中金・りそな銀行・みずほ銀行
企業資格	【建設業許可】 管工事業 許可番号/大阪府知事許可一般 (般-27)第135603号

【ISO9001認証】 適用規格: ISO 9001:2015/JIS Q 9001:2015

登録範囲:

ステンレス配管製品の設計・開発・製造及び販売、

並びにステンレス鋼をはじめとする各種金属の加工と筐体への組立て

登録番号: JICQA 1727

【KES・環境マネジメント認証】 適用規格: KES·STEP-2

登録範囲:

登録組織全域におけるステンレス鋼材の販売および加工業の

すべての事業活動

登録番号: KES2-0478

販売部門

〒 656-0122 兵庫県南あわじ市広田広田 17-1

〒562-0035 大阪府箕面市船場東1丁目8番16号

€ 0799-45-1111

淡路島営業所

本社 / 営業部

1 072-730-8561

📞 072-730-8581 (代表)

1 0799-45-1777



製造部門

Manufacturing department

Sales department



箕面(CT*)工場

※ Clean Technology

〒 562-0035 大阪府箕面市船場東1丁目8番16号

€ 072-730-8581 (代表)

1 072-730-8563



名神工場

〒 561-0841 大阪府豊中市名神口1丁目5番5号

6 06-6864-8558

□ 06-6864-8772



篠山工場

〒 669-2513 兵庫県丹波篠山市福住 464 番地

% 079-557-1255

1 079-557-1266



寝屋川工場

〒 572-0077 大阪府寝屋川市点野5丁目2番地 20 号

% 072-827-5069

□ 072-827-4964

国内子会社

Domestic subsidiary



日章金属工業株式会社

〒 669-2513 兵庫県丹波篠山市福住 728 番地 3 号

% 0795-57-0577

1 0795-57-0778

海外現地法人

Overseas subsidiary



VINA ASTEC CO., LTD.

(ベトナム現地法人)

LOT F01B1 F01B2 Center Road, Long Hau IP,Long Hau Commune, Can Giuoc District, Long An Province, VIETNAM

+84-28-3873-4743

https://jp.vinaastec.com/



RI-ZHANG ASTEC CO., LTD.

(台湾現地法人)

No. 2, Ln. 151, Ziqiang S. Rd., Zhubei City, Hsinchu County 302, Taiwan (R.O.C.)

+886-3-558-6509

https://astec.tw/

04

05

ステンレス配管施工

ステンレス配管施工トータルサービス

ステンレス製品を、迅速に・タイムリーに・高品質で現場までお届けするために

>> 7-8 page

調達と販売



材料・部材の調達 販売•在庫

BA管、EP管、サニタリー継手など 質・量とも豊富な在庫でご満足の 頂けるデリバリーをお約束します。



» 17-20 page

海外ネットワーク



輸出入



海外生産 海外納入

日本・ベトナム・台湾を拠点とし、 ステンレスを中心とした加工貿易 や、工作機械・工具・危険物などの 貿易取引や代行を行っています。

>> 9-14 page

加工•製作



金属加工





電解研磨 (EP) 処理



各種試験 検査

配管製作に限らず、タンクや容 器、棚など幅広く対応。またバフ 研磨、電解研磨や酸洗、精密洗浄 などもご用命ください。

» 15-16 page

考え、お客様がお求めの姿で、お客様の現場までお届けするための努力を続けて参りました。

現場·工事



ステンレス材料問屋で創業して約半世紀、材料をお届けするだけではお客様に十分なご満足を頂けないと







試運転

製作したプレファブ配管や装置を 現場据付したり、現場での配管工



当社製品は、得意先様を通じ、たい へん多くのお客様にご利用頂だい ています。

> » 21-22 page 「市場でのお役立ち」





プレファブ加工



装置組組立 ユニット化

プレファブ配管や装置をユニット 化して現場へ搬入すれば、工期・ 工数の負担が軽減されます。





事や洗浄などを行います。



ステンレス製品販売

80

ステンレス製品販売

Sales of stainless steel products

どこにも負けない QCD (品質・価格・納期) をめざして

時代と共に、お客様のニーズは変化します。要求品質の高度化、デリバリーの革新、グローバル対応等々。 当社も常にそれを見据え QCD を磨いてまいります。



▲ 豊富な EP・BA 管在庫

サニタリーパイプ・BA パイプ・EP パイプの 在庫量は国内トップクラス

サニタリー管・継手(食品・飲料・製薬プラント等で使用) やBA・EP管(半導体・液晶プラントの高純度ガスラインに 対応)の在庫は、量・品揃えとも国内トップクラス。

また、ガス・水道・真空・建材等幅広くお取扱しています。

優れた製品を国内外から調達 無ければベトナム子会社で製作

国内外から良質のステンレスや特殊鋼の部材を調達します。 もしお客様のニーズに合うものが無ければ、ベトナムの子会社で一品・量産製作が可能です。



▲ ベトナム現地法人 VINA ASTEC の社員



▲ 販売管理システム照会中の営業部員

最適かつ確実な納品を

設備更新や工場建設のタイトな工程にジャスト・インする ため、営業部員は常にお客様の現場に配慮した製品デリバ リーに努めています。

「4つの用途」×「5つの仕上げ」



ステンレス・

その他特殊鋼加工

10

ステンレス・その他特殊鋼加工

Stainless Steel Processing / Other Metals Processing

国内工場・海外工場ともに、ハイレベルなステンレスの特注・量産加工に対応

国内工場だけで月間千件を超える加工作業をこなします。その中でお客様からの「もっと」の声に耳を傾け、 加工技術の幅を拡げレベルアップを続けてまいりました。



製薬・化学・半導体・食品など 幅広い製造プラントで培った加工技術

業界・納入先などそれぞれに、材料・加工等の仕様をお 持ちです。それらを熟知した上で、お客様により最適な加工 方法や手順をお奨めしています。よりコスト低減や品質アッ プに貢献できる加工方法もご提案します。

35年以上積重ねてきた電解研磨 (EP) の技術

大小口径の管・タンク・継手・加工製品など、多様なサイ ズや形状の電解研磨を行います。 EP はその前後の工程に よっても仕上がりが変わります。EPを熟知する当社だから、 その効果を最大化する加工ができます。





部材選定・加工・製作・据付までを自社で完結

当社は、製品を社内で一貫加工できますので、面倒な手 配が軽減される上に品質が安定します。お忙しいお客様の 時間やコストを大幅に削減します。

技術一覧 (1/3)

List of technologies



切削

当社は、CNC 旋盤、マシニングセンター、3D レーザー機など多彩 な専用機・自動機を保有しています。同時に、汎用機を操る職人の 技能も大切にしています。それは「汎用機+職人技という土台の上に 専用・自動技術がある」という信念に基づくものです。私たちはそれ らを適所に組み合わせ、様々な切削加工をおこなっています。





5 軸駆動の CAD-CAM レーザー切断機にポジショナー機能をアド オンしたハイエンドモデル機を保有しています。高性能機と熟練オペ レータが難度の高い精密レーザー切断を可能にしています。

▲ レーザー加工機(名神工場)

▲ 半導体製造用ガス細管 (箕面工場)

パイプベンディング

半導体製造装置に用いるガス配管加工用に3Dパイプベンダーを保 有し、複雑な曲げ加工も高い精度で実現しています。一般配管用お よびサニタリーパイプサイズの曲げ加工は、自社工場、子会社、協 力会社にて対応をしています。





▲ 大口径管 (400A) のバーリング

「バーリング加工」は継手を使用せず分岐配管を製作できます。使 用部材を減らせるため全体のコスト削減や信頼性向上につながりま す。大小口径、主枝同径のバーリング加工を高精度でご提供します。 11

ステンレス・

その他特殊鋼加工

List of technologies

溶接

「溶接不良は時に甚大な被害を引き起こす」このことを職人一人一人 が肝に銘じ、お客様の溶接仕様を遵守しハイレベルに仕上げます。 配管だけでなく、タンク類、架台、手すりなど多数の製作実績があ ります。

▲ TIG 溶接 (名神工場)



▲ 継手研磨機による研磨 (名神工場)

バフ研磨

研磨職人たちのこだわり・・・例えば「チタン研磨時の温度管理」や「電 解研磨を意識したバフ磨き」など。それらが多くの自社オリジナル加 工機を産み出しました。パイプ自動研磨機、継手自動研磨機、キャ スク専用研磨機などです。どれも作業効率と品質に大きく寄与して います。





▲ 加工製品の電解研磨 (篠山工場)

製品用途に応じ2つのEPグレードを用意。溶接部に追加で部分 EPを施し、よりクロムリッチな不動態皮膜で配管をガードします。 また、各種検査や証明書類、バリデーションドキュメントにも対応し ています。

GOLD EP / GOLD EP WHITE



▲ GOLD EP、GOLD EP WHITE のサンプル

GOLD EPとGOLD EP WHITE は、電解研磨の優れた特性をさ らに伸ばしクリーン化する表面処理技術です。 GOLD EP はアルコー ルやオゾン水に対して、GOLD EP WHITE は超純水や有機アミン 系薬液に対して、金属溶出を大幅に抑えます。(本処理が行えるの は国内で2社*)

※ 2017 年調べ





技術一覧 (3/3)

酸洗・脱脂洗浄・BA 管洗浄・EP 管洗浄をおこないます。また超 純水による洗浄、窒素ブローなどの精密洗浄のために JIS B9920 Class 6(USA Fed.Std.209E Class 1000) 準拠のクリーンルームを 保有しています。

▲ 電解研磨処理後の洗浄 (篠山工場)



▲ 製品寸法の計測(名神工場)

製作品によっては、4000 ミリ長のパイプをコンマ台で切る精度も必 要です。長さだけでなく、肉厚、油分、パーティクルや表面粗度な どお客様の基準に沿った精度で測定を行います。





▲ 耐圧検査の様子 (名神工場)

常にデータに基づいたブレの無い合否判定のために、社内訓練や教 育を徹底しています。目視検査ははもとより各種計測器を用いた検 査で認定制度を設け、検査技術の維持・向上を図っています。





▲ 精密ガス配管の He リークテスト

配管設備に気密、水密、耐圧試験は欠かせません。半導体製造設 備に用いる精密ガス配管を始め、様々なプロセス配管・タンクなど 特性を正しく把握し安心してご利用いただくために、正確な試験デー タをご提供いたします。耐圧気密試験、He リークテスト、121℃ピュ アスチーム暴露試験等。

電解研磨

14

電解研磨(EP)

Electro Polishing



ステンレスの有効性を

長期に渡り発揮させる電解研磨

電解研磨(EP)は、ステンレス、チタン、アルミなどの金 属表面を電解反応を利用し、極微細な凹凸を溶解し、平滑化・ 鏡面化された金属面に仕上げる処理です。電解研磨された 金属表面には耐腐食性に優れた均質でクロムリッチな不動態 皮膜を生成し、ステンレス製品を長期間クリーンな状態に保 ちます。

電解研磨 (EP) の特徴

- ■処理面が平滑化され鏡面化する
- ■緻密な不動態化皮膜が形成される
- ■耐食性に優れたクロムが濃縮した 層 (クロムリッチ層) で覆われる

電解研磨 (EP) のメリット

- ■汚れを除去する 加工変質層が除去され耐食性などへの影響が減少する。
- ■汚れを付きにくくする 微粉末や汚れが付着・滞留しにくくなり、洗浄が容易でクリーンメンテナンスの負荷
- が軽減される。 ■錆びにくくする 防錆効果が向上し、腐食や漏出事故が起きにくい。 薬品や食品材料への耐性が向上し、使用範囲の拡大や品質維持が容易になる。

GOLD EP / GOLD EP WHITE

EPの効果をより高めるクリーン表面処理

電解研磨前

表面は加工変質しており、不 均質な酸化状態で、パーティ クルも飛び出しやすい。

荒れた表面

健全部材部

表面は、結晶構造の変質や汚

れの付着など、物理的な加工

の影響を色濃く受けている。

電解研磨(EP)

薄いクロム酸化膜

健全部材部

電解研磨によって汚れや不 均質な表面が除去され、平坦 で滑らかなメタル生地となる。

層構造の不動態層となる。 不動態層はEPの約10倍以上



耐食性に優れたクロムが濃 縮した層(クロムリッチ層)が 存在する。厚みは1~3nm(ナノ

GEP 処理

気中雰囲気で熱処理。表面 上層には鉄酸化膜、下層には クロム酸化膜が形成。酸化膜 は一般EPの約10倍を持つ2

鉄酸化膜 クロム酸化膜

残存酸素の多いアルコール やオゾン水などに対し、金属 溶出が少ない。

GEPW 処理

上層の鉄酸化膜を薬液で除 去。表面は一般EP の約3倍 の厚みを持ったクロム酸化膜 の不働態層となる。

不動態層はEPの約3倍以上





超純水、有機アミン系薬液に 対し、金属溶出が少ない。

クリーンテクノロジー(CT)



2つのクリーンルームで加工・洗浄・梱包

プロセス配管に用いられるサニタリー配管製品には、加工 環境や洗浄・梱包などに高いクリーン性が要求されるものも あります。日章アステックは2工場にクリーンルームを備え、 クリーンテクノロジー(CT)で高度なクリーン加工・洗浄・ 梱包を行っています。

Clean Technology

クリーン環境における細管微細加工

(箕面工場クリーンルーム)

半導体や医薬品製造装置に用いる精密・クリーン配管の加工製造 を行っています。お客様仕様に沿いステンレス細管を高精度にクリー ン加工します。

極めて高い気密性や表面品質が求められる半導体・医薬品製造設 備の精密配管も当社にお任せください。

クリーン環境における電解研磨の精密洗浄

(篠山工場クリーンルーム)

電解研磨で上質な研磨面を作っても、処理後の傷や汚れの付着は、 電解研磨本来の品質を損ないます。

酸洗不動態処理、ピュアスチーム洗浄、クリーンエアによる乾燥な ど細心の注意を払い、お客様に安心してお使いいただけるよう加工品 のクリーン仕上げを行います。

クリーン環境における包装と梱包

(篠山工場クリーンルーム)

包装作業は、ホコリや汚れを遮断したクリーンルームで行われます。 包装部材や包装方法にもこだわり、出荷部門と連携して高品質をその ままにお客様にお届けします。



▲ 箕面工場での精密加工



▲ 篠山工場でのクリーン包装

ユニッ

ト製作

組立と工事

ユニット製作・組立

Unit Assembly and Production



ユニットに組上げて現場にお届け

バルブ・機器類のユニット化は、現場作業を減らし早期 操業に繋がります。また、運用時の操作性や保守性の向上、 見栄えも良くなるなど様々なメリットがあります。

配管を前もってプレファブ化しておけば、現場での接合や 溶接を減らすことができます。

■ 豊富な在庫

角パイプ・アングル・チャンネル等を豊富に在庫。お 客様のご要望に沿った材料でフレーム架台などの製 作が可能。

■バフ研磨

高い技能を持つバフ職人を社内に擁し、溶接部のバ フ研磨や補修のキズ取りなどに即応。

■ 洗浄·電解研磨

酸洗・アルカリ洗浄、電解研磨等の設備を社内に保有。 化学・電解・熱処理で、溶接焼けの除去や高度な表 面仕上げに対応。

■ クリーンルーム

自社クリーンルーム設備において、ガス細管などのク リーン精密加工が可能。

【ユニット製作例】 バルブユニット、フィルターユニット、減圧ユニット、RO (逆浸透膜) ユニット PS (ピュアスチーム) ユニット、WFI (滅菌注射用水) ユニット、ガスパネル

据付工事・付属配管工事

Stainless Steel Pipe Plumbing



お客様の現場こそが、私たちの最終工程

私達の工場で製作したプレファブ配管やタンクなどを、お 客様の現場で据付・つなぎ込みさせていただくことが可能で す。プロセス配管はじめユーティリティ配管やサポート材まで 幅広くおまかせいただけます。

■ 現場で溶接作業ができなくても

事前現場調査の上、自社工場でプレファブ化した製 品の現場搬入・据付が可能。

■ 設備を熟知した検査員

クオリフィケーション能力に優れた経験豊富な検査員 による検査の実施や必要書類の作成。

■ 医薬品製造のバリデーション

仕様や規格に沿い、GMP**1で厳密に管理された適 切な手動・自動溶接作業や検査の実施。

■ 図面が無い場合でも

綿密な現場調査と豊富な経験から、現場実測に基づ くアイソメ図を作成*2。

- ※1 GMP:Good Manufacturing Practice 製造者が遵守すべき製造管理、品質管理の基準
- ※2現状によっては対応できない場合もあります。

出張洗浄



洗浄機材や薬液をご用意し、 現場に出張して洗浄作業

On-site Washing

既設・新設によらず移動が難しい大型容器・タンク・配管 などを現場で洗浄作業します。FDA*の検査要件であるタン ク内の定期的な不動態皮膜処理を満足します。また長期の 運用に耐えうる高耐食性と、汚れが付着しにくい表面状態を 維持できます。

※ FDA: アメリカ食品医薬品局 (Food and Drug Administration)

■様々な表面汚染に対応

- バイオ・医薬業界のステンレス鋼における 変色ルージュ
- ・溶接時に発生する酸化スケール(溶接焼け)
- ・加熱したとき表面に生じる酸化物の被膜スケール
- ・濃縮により溶解鉱物質が水から析出し内壁に付着 するスケール

■ 多彩な洗浄技術

【循環化学洗浄】

用途に応じた薬液をポンプで循環させ、 汚染を除去する

【塗布洗浄】

汚染された表面を刷毛で薬液を塗布し反応させ、 除去する

【電解洗浄】

汚染された表面を電気と薬液で反応させ、 除去する

【循環不動態化処理】

ステンレス鋼の表面に緻密な不動態皮膜を 形成する

(溶接部における不動態皮膜の再現)

ステンレスの配管工事もできるので、ゴムホースや ホースバンド等を使用せず、ステンレス仮設配管を敷 設し漏出の心配がない洗浄も可能です。

■お客様の設備や環境への配慮

当社が出張洗浄で使用した薬液は、仮設タンクや ローリー車で全量回収します。薬液や廃液処理には 環境と安全に十分に配慮しています。



▲ 洗浄前のタンク



▲ 洗浄後のタンク

※ 通常はタンク内面のみ洗浄します。 Afterの写真は外面洗浄も行ったものです。 16

・組立と工事

輸入輸出事業

輸入輸出事業

製品加工委託に伴う貿易で得たノウハウを活かした輸入輸出事業

当社は2010年以降ベトナムを中心とする東・東南アジアで事業を展開し、ステンレス製品の逆委託加工貿 易や海外ステンレス製品の輸入、精密機械、工作機械、工具、危険物、消耗品などの貿易取引やその代行を しています。

国内と連携したステンレス配管加工トータルサービスの展開

ベトナム現地法人「VINA ASTEC CO., LTD.」は海外生産拠点。台湾現地 法人「RI-ZHANG ASTEC CO., LTD.」は台湾内の工事と輸出入に対応。

それぞれの拠点には、日本語が堪能でステンレス加工と貿易業務に通じたス タッフが在籍し、国内スタッフと連携して生産・施工・輸出入業務を行っています。



海外現地法人

VINA ASTEC CO., LTD. (ベトナム現地法人)



ベトナム 現 地 法 人「 VINA ASTEC CO., LTD.」は、ベトナムホーチミン・タンソンニャッ ト空港から南に 22Km、ロンハウ工業団地の 一角に1万平米の敷地を持つステンレス製品 の一貫加工工場です。

RI-ZHANG ASTEC CO., LTD. (台湾現地法人)



台湾現地法人「RI-ZHANG ASTEC CO., LTD.」は、台湾内各種工場の配管設備工事、 装置組立や解体を主な業務としています。ま たサニタリー配管や継手の販売、日本製機 器の購入代行業務などもお任せください。

梱包や輸送、申告手続きなどトータルでサポート

貿易や輸出入を委託したい、またこれから始めたいお客様 はどうぞ当社にご相談ください。

海上輸送や航空便など、お客様貨物の納期や荷姿に最適 な物流を、一からご提案・サポートします。

輸入輸出業務内容

様々な産業とのつながりで拡がる 工場機材などの卸売り

当社は、製薬、半導体、食品他、様々な産業プラントと のつながりを活かし、日本から高品質な製品を輸出し、また アジアを中心に安価ながら優れた製品を輸入し卸販売してい ます。

輸出入

ステンレス製品や鋼管だけでなく、精密機械、工作機械、 工具、危険物、消耗品などの輸出入、また海外メーカー様・ ディストリビューター様の輸入代理店を承ります。

梱包輸送

木箱・クレート・パレット梱包など、用途や量・形状に応じ 製品の品質を損なわない梱包法を選定します。またコンテナ による海上輸送や航空便など最適な荷姿・輸送方法でお客 様の大事な荷物を送り届けます。

卸売り

ポンプ・測定機器・洗浄剤・作業着など、工場で使用される 道工具・機材・資材等の卸売りを行っています。またベトナ ム工場には機器電気技能士・電気工事士が常駐しており、べ トナムで販売する機器については電気系の保守・メンテナン スも一部対応可能です。





18

CÔNG TY TNHH VINA ASTEC VINA ASTEC CO.,LTD.

へと繋がり量産も始まりました。

高い加工品質は量産品へ、そして国境を越えて

この 10 年で VINA ASTEC の加工品質にはさらに磨きが

かかり、今日、ベトナム国内で一定の評価を得るまでに至り

ました。品質への高評価は、コンシューマ向け量産品の受注

さらに今、シンガポール、マレーシア、フィリピンなど近隣

諸国からの国境を越えた引き合いへと発展しています。

食品、製薬、ガス、半導体などの様々なプラントで、以下 のような業務にも対応しています。

配管工事:一般管、BA管、EP管、ユーティリティ配管

配管工事・出張作業にも幅広く対応

出張作業:バフ研磨、補修 EP

検査業務:ユニットやタンクなどの水圧検査、水張検査

当社のベトナム現地法人 VINA ASTEC CO., LTD.(ビナ・アステック) は、2010年、ホーチミン市に設立。 2014年、現在のロンハウ工業団地(ロンアン省)に移り、ステンレス加工の一貫生産工場をスタートしました。 一品・量産対応、高度な表面処理、現場対応と、当社の DNA と品質を受継いだ金属加工集団です。



国内工場に匹敵するステンレスの加工技術

VINA ASTEC は、当社が数十年に渡り日本国内で培って きたステンレス加工技術を移植した、ステンレス製品の一貫 加工工場です。

機械加工、バフ研磨、電解研磨、溶接など多彩な加工工 程を持ち、量産品や特注品、また工事案件にも対応する、



国内工場に匹敵する技術力と対応力があります。

特注品・量産品の加工

切削、切断、曲げ、バーリング、溶接、電解研磨、洗浄、 検査など一連の加工工程と多くの熟練工を擁し、多彩な 加工製品を生産します。

バフ研磨

#320 #400 #600 鏡面研磨、HL 研磨などのを幅広い 仕上げに対応し、一つ一つを手作業で丁寧に行います。

バイブレーション研磨

量産部品の研磨に使用します。手作業によるバフ研磨ほ どの切削力はありませんが、均等にバリ取りができ、均 一で上質感のある仕上りが期待できます。

EP 電解研磨

小物から大型タンクまで、ベトナムでステンレスの EP (電 解研磨)ができる数少ない工場です。ステンレス以外の 金属もご相談ください。

洗浄

大型の排水処理設備を保有し、ピュアスチーム洗浄、脱 脂洗浄、不動態化処理、酸洗を行っております。小物か ら大型タンクまで、また単品から量産品まで対応します。

検査

製品の寸法や外観、モリブデンチェックなど製品品質に 欠かせないチェックを行う検査スタッフは質・量とも充実 しています。

プレファブ配管、ユニット組立

プレファブ化によって現場の工期や工数を減らすことがで きます。また品質の安定にも繋がります。

現場工事・配管工事・出張作業

食品、製薬、ガス、半導体などの様々なプラントで、配 管工事、出張作業、ユニットやタンクなどの水圧検査や 水張検査等に対応します。









VINA ASTEC

CO.,

20

VINA ASTEC

22

当社製品のご導入実績

当社製品のご導入実績

Implementation and Utilization of our Products

皆さまがよくご存知の商品の生産を日章アステックの製品やサービスがお手伝いしています

業界別売上シェアランキングに、過去当社が納入実績のある企業をマーク(青色に着色)してみました。

私たちの製品は、エンジニアリング、機械製造、あるいはゼネコン・サブコンなど得意先様を介して、最終の利用者である納入先様にお届けします。各業界を代表する企業に私たちの製品をお使いいただけるのは、もちろん得意先様や関係先様のお力とお引き立てがなければ叶うものではありません。

私たちの製品が、今後も多くのお客様に安心してご採用いただけるよう、日々たゆまぬ技術の研鑽と品質の 向上に努めてまいります。

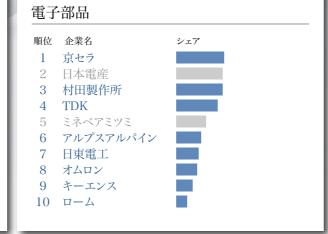
業界ランキングからみる当社納入実績

(企業名は納入時のものとは異なる場合があります)

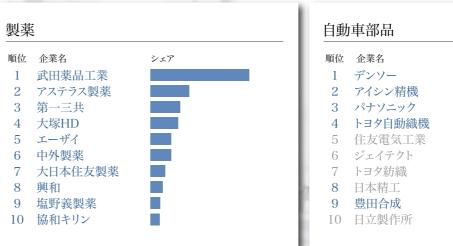


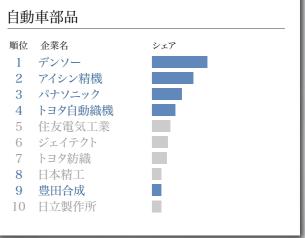


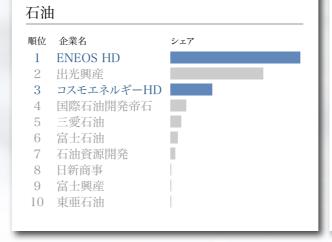


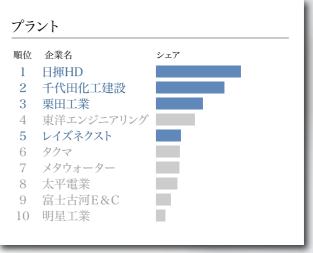












本資料の業界シェアの情報は、「業界動向 SEARCH.com」(2019-2020) より引用しています。

- ・企業名は、2019年当時のものであり、その後の社名変更・統廃合を反映していません。
- ・業界シェアの企業には、インテル・アップルなど海外企業は含まれておりません。
- ・当社の納入実績は、2012年から2019年末の納入先記録より作成しています。
- ・当社製品の多くは、エンジニアリング会社、ゼネコン、サブコンなど当社得意先様を介して納入されています。

